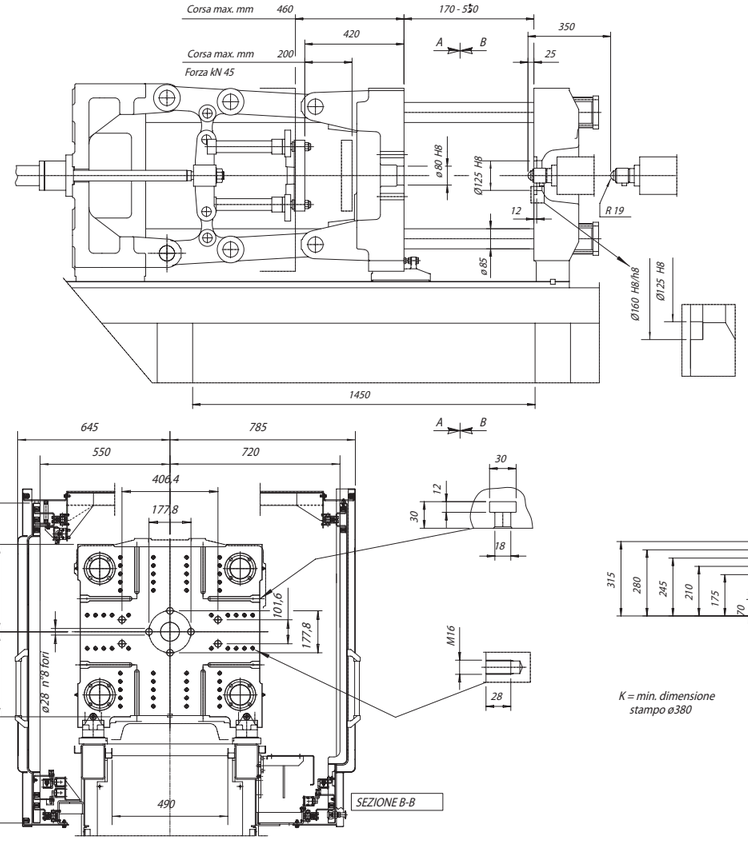
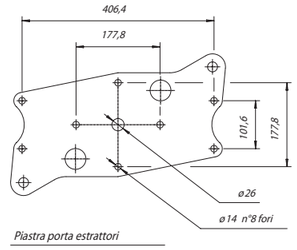
Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Caracteristicas tecnicas

		375			610			820		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	1600H - 375			1600H - 610			1600H - 820		
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	35	40	45	40	45	52	45	52	60
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	18	22	20	20	20	20	17,5
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	170	235	280	285	360	480	360	480	640
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	155	210	255	260	330	440	330	435	580
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	94	122	155	129	163	220	163	220	292
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Màx. presiòn sobre el material	bar	2100	1700	1350	2100	1700	1300	2100	1700	1300
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	600			800			1250		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	320			320			250		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	20	28	37	28	40	50	35	45	50
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	3			3	3	4	3	4	4
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	7,5	9,3	9,3	12	12	20	12	20	20
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	48			59	59	66	76		
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	1600			1600			1600		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	1800			1800			1800		
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	460			460			460		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	170 - 550			170 - 550			170 - 550		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	780 x 730			780 x 730			780 x 730		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	510 x 450			510 x 450			510 x 450		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	45			45			45		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	200			200			200		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	45			45			45		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bompas	kW	18			18			22		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installèe - Potencia total instalada	kW	26	28	28	31	31	39	35	43	43
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	6000			6150			6400		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	5290 x 1465 x 2100			5720 x 1465 x 2150			5860 x 1465 x 2150		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde





Piastra porta estrattori