

Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Características técnicas

		820			1450			2000		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	2700H - 820			2700H - 1450			2700H - 2000		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	45	52	60	52	60	70	60	70	80
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	17,5	23	20	20	20	20	17,5
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm³	360	480	640	640	850	1150	870	1175	1535
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	330	435	580	580	760	1035	780	1060	1380
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm³/s	163	220	300	190	250	340	250	340	440
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2100	1700	1300	2200	1700	1300	2200	1700	1300
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	1250			1550			2000		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min⁻¹	320			250			250		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	40	50	55	50	60	70	60	70	80
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	4	4	4	4	5	4	5	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	12	20	20	25	25	27	25	27	27
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	76			59			76		
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	2700			2700			2700		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	3000			3000			3000		
Corsa di apertura max stampo - Mould max opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	600			600			600		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	280 - 700			280 - 700			280 - 700		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	940 x 880			940 x 880			940 x 880		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	630 x 570			630 x 570			630 x 570		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	70			70			70		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	225			225			225		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Ciclos por minuto (sin carga)	n°	35			35			35		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	30			30			37		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	44	51	51	56	56	58	63	65	65
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	9800			10050			10150		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	6470 x 1800 x 2220			7100 x 1800 x 2240			7300 x 1800 x 2240		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

