

Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Características técnicas		4100			6500		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	7000H - 4100			7000H - 6500		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	80	90	100	90	100	110
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	18	20	20	22
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	2010	2540	3135	3180	3925	4750
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	1800	2270	2800	2890	3570	4320
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	460	580	715	605	750	905
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Presion maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2050	1620	1300	2050	1670	1400
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	6450			8250		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	160			160		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	90	105	110	105	120	140
Potenza motore elettrico azionamento vite - Screw driving power Puissance commande vis - Potencia accionamiento husillo	kW	75			90		
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	5			6	6	7
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	31	34	34	37	37	42,5
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	124			124		
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	7000			7000		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	7700			7700		
Corsa di apertura max stampo - Mould max opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	1000			1000		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	400 - 1000			400 - 1000		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1410 x 1310			1410 x 1310		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	1000 x 900			1000 x 900		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	110			110		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	350			350		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	20			20		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	30 + 30			37 + 37		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	167	170	170	203	203	208
Peso pressa (stampi + iniezione) - Machine weight (mould + injection) Poids de la presse (fermeture + injection) - Peso de la prensa (cierre + inyeccion)	Kg	21000 + 6100			21000 + 7500		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	10010 x 2340 x 2400			10680 x 2340 x 2400		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

